

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
ABSTRACT	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL	ix
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Masalah	3
1.4 Manfaat	3
1.5 Batasan Masalah	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Pengertian Baja	5
2.2 Baja Paduan.....	5
2.3 Pentingnya Baja	6
2.4 Sifat Mekanik Baja.....	7
2.5 Pisau Pemotong Rumput.....	9
2.6 Diagram Fasa Fe-C	11
2.7 Perlakuan Panas	17
2.8 Jenis-Jenis Perlakuan Panas	17
2.9 Heat Treatment dengan pendinginan	21
2.10 Media Pendingin	23
2.11 Penahanan Suhu Stabil (<i> Holding time </i>).....	28
2.12 Uji kekerasan.....	29
2.13 Pengamatan <i> Metalography </i>	32
2.14 Uji Impak	33

BAB III METODE PENELITIAN

3.1 Waktu dan Tempat	35
3.2 Alat dan Bahan	35
3.3 Persiapan Material	43
3.4 Proses Perlakuan Panas	44
3.5 Tahapan Pengujian Bahan	46
3.6 Diagram Alir	49

BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN

4.1 Struktur Mikro.....	50
4.2 Kekerasan Material	53
4.3 Pengujian Impak	55
4.4 Pembahasan	61

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

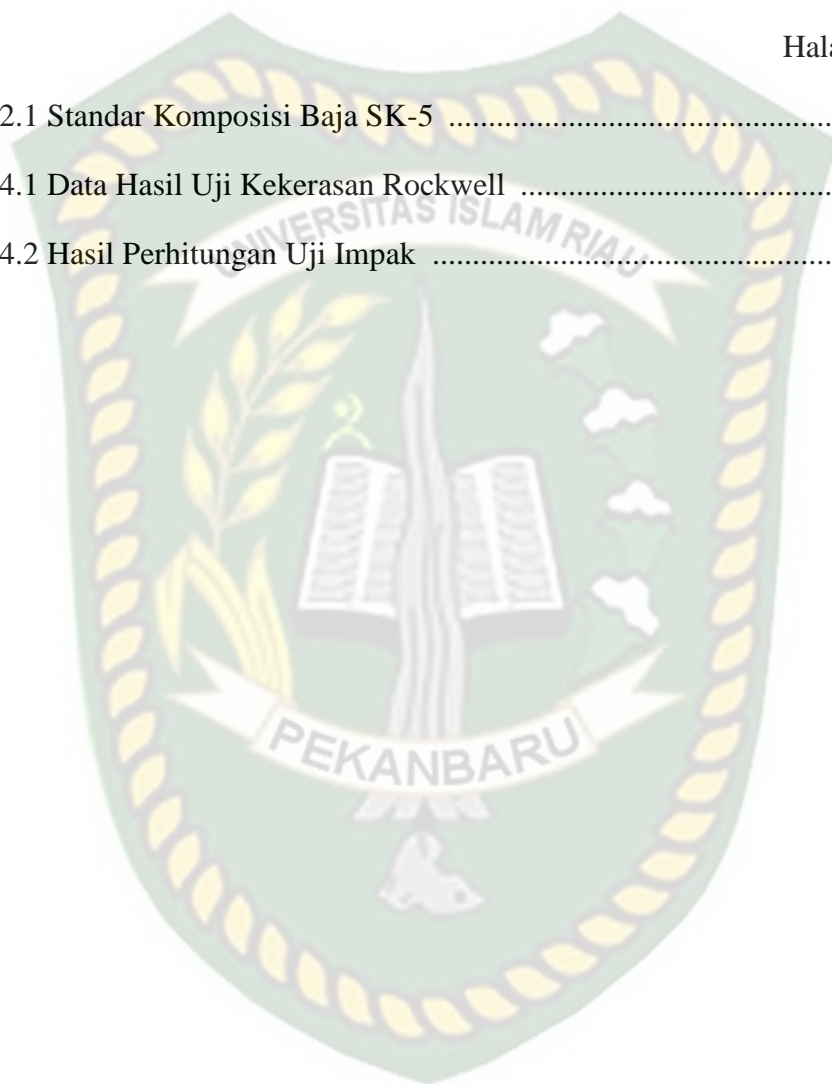
5.1 Kesimpulan	64
5.2 Saran	64

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Standar Komposisi Baja SK-5	10
Tabel 4.1 Data Hasil Uji Kekerasan Rockwell	53
Tabel 4.2 Hasil Perhitungan Uji Impak	60



LAMPIRAN



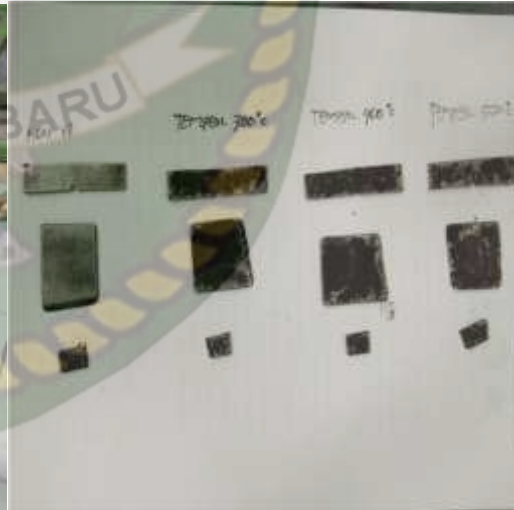
Gambar 1. Tahap Persiapan Bahan



Gambar 2. Proses Perlakuan Panas



Gambar 3. Proses *Quenching*



Gambar 4. Spesimen Setelah
Proses Pemanasan



Gambar 5. Proses Pengujian Impak



Gambar 6. Proses Pengamatan Struktur Mikro



Gambar 7. Proses Polishing



Gambar 8. Proses Pengujian Kekerasan



Gambar 9. Pasta Alumina



Gambar 10. Etsa



Gambar 11. Mesin Uji Kekerasan



Gambar 12. Mikroskop



Gambar 13. Mesin Uji Impak



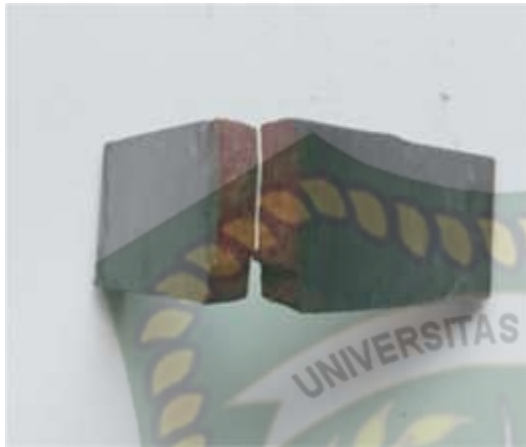
Gambar 14. Mesin Pemoles



Gambar 15. Heat Treatment Furnace



Gambar 16. Coolant Radiator



Gambar 17. Patahan Uji Impak Spesimen tanpa perlakuan panas



Gambar 18. Patahan Uji Impak Spesimen Temperatur 300°C



Gambar 19. Patahan Uji Impak Temperatur 400°C



Gambar 20. Patahan Uji Impak Temperatur 500°C