

RENCANA DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Perumusan Masalah	10
1.3 Tujuan dan Manfaat Penelitian	10
1.4 Sistematika Penulisan	11
BAB II TELAAH PUSTAKA	13
2.1 Pengawasan.....	13
2.2 Kualitas	25
2.3 Pengendalian Kualitas.....	33
2.4 Penelitian Terdahulu	40
2.5 Hipotesis	41
BAB III METODE PENELITIAN	42
3.1 Lokasi Penelitian.....	42
3.2 Operasional Variabel.....	42
3.3 Jenis dan Sumber Data.....	42
3.4 Populasi dan Sampel	43

3.5 Teknik Pengumpulan Data.....43

3.6 Analisis Data44

BAB IV GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....46

4.1 Sejarah Singkat Perusahaan46

4.2 Letak Geografis Perusahaan.....47

4.3 Struktur Organisasi Perusahaan48

4.4 Aktivitas Perusahaan.....54

BAB V HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN55

5.1 Kegiatan Produksi Perusahaan.....55

5.2 Hasil Analisis Alat Pengendalian Kualitas74

5.3 Faktor-faktor yang mempengaruhi kerusakan produk84

5.4 Upaya pengendalian kualitas86

5.5 Interpretasi Hasil89

BAB VI PENUTUP92

6.1 Kesimpulan92

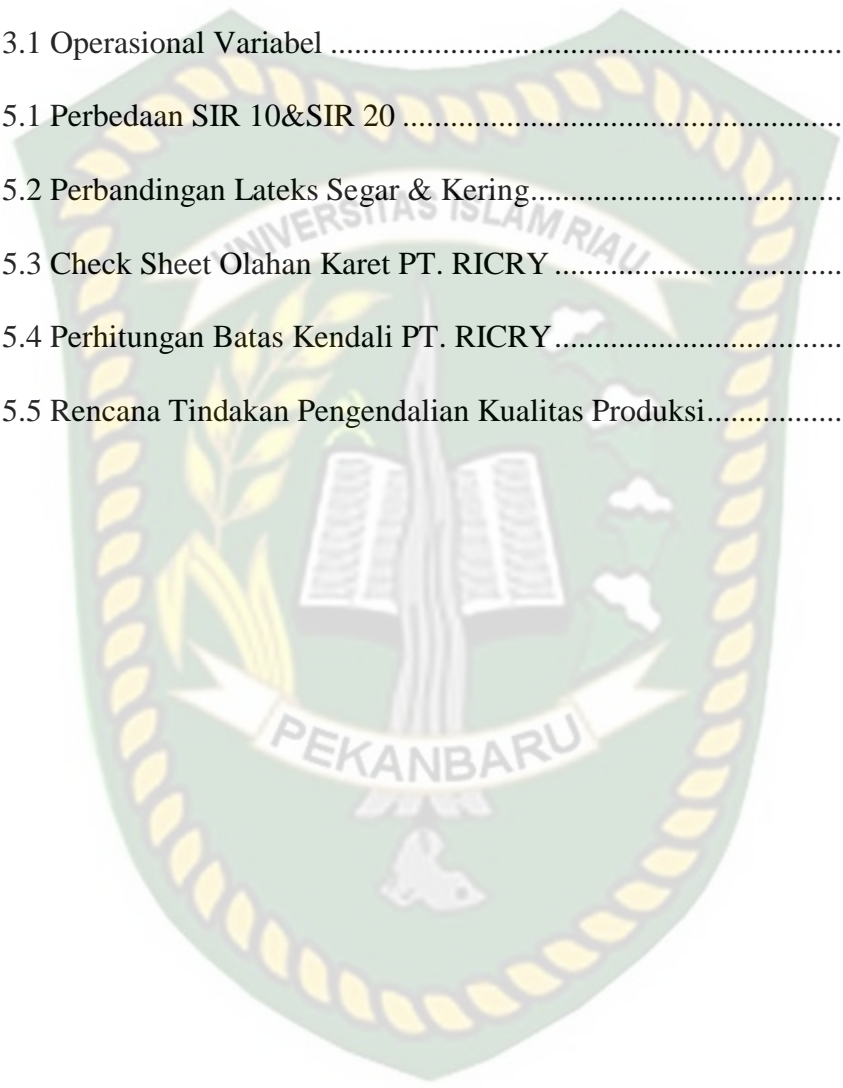
6.2Saran.....93

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

1.1 Data Olahan Karet Pada PT. RICRY	9
2.1 Penelitian Terdahulu	40
3.1 Operasional Variabel	42
5.1 Perbedaan SIR 10&SIR 20	56
5.2 Perbandingan Lateks Segar & Kering	60
5.3 Check Sheet Olahan Karet PT. RICRY	74
5.4 Perhitungan Batas Kendali PT. RICRY	80
5.5 Rencana Tindakan Pengendalian Kualitas Produksi.....	86



DAFTAR GAMBAR

1.1 Diagram Alir (Flow Chat) PT. RICRY	6
4.1 Struktur Organisasi PT. RICRY	53
5.1 Penumpukan Bahan Olahan Karet (BOKAR)	58
5.2 Proses Sortasi	59
5.3 Mesin Prebreaker	62
5.4 Mesin Mixing Tank.....	63
5.5 Mesin Hammernill	65
5.6 Mangel (gilingan) No 1-3	66
5.7 Mangel (gilingan) No 4-6	67
5.8 Mangel (gilingan) No 7.....	68
5.9 Gerobak pemuntir dan Gerobak angkut.....	68
5.10 Ruangan penjemuran	69
5.11 Cuttermill dan karet remah	70
5.12 Mesin Dryer	72
5.13 Proses Penimbangan	72
5.14 Proses Pengemasan	73
5.15 Histogram hasil olahan karet	75
5.16 Histogram defect produk/scraff	76
5.17 Peta kendali p kerusakan.....	81
5.18 Diagram sebab akibat.....	83